АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ
АЭМ-СПЕЦСТАЛЬ
РОСАТОМ

Металлургический завод «АЭМ-Спецсталь»

ОТЧЕТ ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ 2025

Оглавление

АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ
АЭМ-СПЕЦСТАЛЬ
РОСАТОМ

Раздел 1
Общая характеристика и основная деятельность 03

Раздел 2
Основные документы, регулирующие природоохранную деятельность «АЭМ-Спецсталь» 13

Раздел 3
Экологическая политика «АЭМ-Спецсталь» 14

Раздел 4
Система экологического менеджмента 15

Раздел 5
Сведения о производственном экологическом контроле и мониторинге окружающей среды 16

Раздел 6
Сведения о воздействии на окружающую среду 18

Раздел 7
Состояние территории 23

Раздел 8
Сведения о мероприятиях в области охраны окружающей среды 24

Раздел 9
Адреса и контакты 25

1. Общая характеристика и основная деятельность «АЭМ-Спецсталь»

АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ
АЭМ-СПЕЦСТАЛЬ
РОСАТОМ

Производственный комплекс «АЭМ-Спецсталь» – первое звено единой производственно-технологической цепочки Росатома, обеспечивает металлом все этапы создания оборудования для ядерной энергетики, топливно-энергетического комплекса и других отраслей.

«АЭМ-Спецсталь» предлагает широкий спектр металлургических заготовок и изделий с окончательной механической обработкой, предназначенных для:

- **атомной и нефтехимической промышленности**,
- **энергомашиностроения**,
- **металлургии**,
- **общего машиностроения**.



«АЭМ-Спецсталь» является единственной российской компанией с полным циклом изготовления: от собственного производства металлургической заготовки до готовой высокотехнологичной сверхгабаритной продукции. Специализируется на производстве металлургических заготовок из специальных сталей собственного производства. Диапазон выплавляемых марок стали – более 300. На предприятии производят поковки массой до 260 тонн и горячекатаный листовой, в том числе многослойный, прокат толщиной от 20 до 450 мм. Сейчас на предприятии в работе находятся заготовки для ключевого оборудования 13 энергоблоков АЭС, сооружаемых Росатомом за рубежом, и реакторных установок РИТМ-200 для ледокольного флота и малой ядерной энергетики. Компания обладает необходимыми разрешениями и сертификатами для выпуска продукции, а также имеет опыт производства и поставки продукции по стандартам ASTM, JIS, DIN, NFA, BS и др.

1. Общая характеристика и основная деятельность «АЭМ-Спецсталь»

АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ
АЭМ-СПЕЦСТАЛЬ
РОСАТОМ

В состав предприятия входят следующие производственные подразделения



Кузнечно-прессовое производство

Кузнечно-прессовые цеха



Механо-обрабатывающее производство

Механо-термический цех



Переработка металлолома, подготовка шихты к выплавке стали

Копровый цех



Выплавка стали

Стале-плавильный цех



Термообработка, производство листового проката

Термический цех

1. Общая характеристика и основная деятельность «АЭМ-Спецсталь»

АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ
АЭМ-СПЕЦСТАЛЬ
РОСАТОМ

Копровый цех

Переработка металлолома, подготовка шихты к выплавке стали

Предназначен для хранения, переработки и отгрузки металлолома (шихты) в сталеплавильный цех.

Состоит из трех участков:

- **скрапобаза,**
- **шлакоразделочный участок,**
- **дробильно-помольный участок.**



40 % шихты представляет собой внутренний лом, образующийся на предприятии: металлоотходы поступают после технологической переработки из сталеплавильного цеха в виде сливов, недоливов; от механообработки — в виде стружки; кузнечно-прессовые отходы, образующиеся после ковки (прибыльные и донные части от слитков).
60 % шихты поступает по договорам от сторонних организаций в виде бытового лома.

Шихта поступает на основной участок — скрапобазу автотранспортом или железно-дорожными вагонами. Каждая партия (транспортная единица) имеет сопровождающие документы, в которых указывается наименование поставщика и вид лома, предъявляются документы на взрыво- и радиационную безопасность. Шихта, поступающая автотранспортом, подлежит провесу на автовесах и входному контролю по радиационному фактору на въезде на территорию предприятия. Если шихта поступает в вагонах, то входной радиационный контроль производится на участках выгрузки, данные фиксируются в журнале. После этого выполняется апробирование лома на соответствие с заявленной группой лома с помощью спектрометра рентгено-флуоресцентного в аккредитованной лаборатории по содержанию легирующих элементов такие как никель, хром, молибден, медь.

Скрапобаза предназначена для складирования и разделки тяжеловесного оборотного лома углеродистых, легированных, нержавеющих марок сталей массой до 15 т, поступающих из производств завода.

На шлакоразделочном участке осуществляется разделка шлака, поступающего из сталеплавильного цеха в шлаковых чашах.

Дробильно-помольный участок предназначен для разделки металлоотходов, изготовления стопорных масс и мертеля, а также материалов, применяемых для покрытия внутренней поверхности формы под отливку, либо футеровочных материалов, используемых для ремонта печей, установки сталеразливочных канав в сталеплавильном цехе (мертель состоит на 30 % из глины и на 70 % из шамота — огнеупорного молотого кирпича).

1. Общая характеристика и основная деятельность «АЭМ-Спецсталь»

АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ
АЭМ-СПЕЦСТАЛЬ
РОСАТОМ

Сталеплавильный цех

Выплавка стали

Предназначен для выплавки жидких углеродистых, легированных и низкоуглеродистых нержавеющих сталей различных марок и отливки слитков.



Номенклатура отливаемых слитков:
кузнечные массой от 3 до 420 тонн,
листовые массой до 100 тонн,
литые электроды ЭШП и ВДП,
сортовые массой до 3,5 тонн.

Технология производства стали реализуется в две стадии:

1. получение в электродуговой печи жидкого полупродукта;
2. последующая доводка и рафинирование полупродукта на установках внепечной обработки с получением стали заданного химического состава.

В состав цеха входят следующие основные и вспомогательные подразделения, обеспечивающие основное производство:

- шихтовый участок;
- участок выплавки стали;
- участок внепечного рафинирования и вакуумирования (УВРВ);
- участок литейного зала;
- участок электропечей ЭШП и ВДП (участок спецэлектрометаллургии).



Участок выплавки стали

Для расплавления металлошихты и получения жидкого полупродукта используется электродуговая сталеплавильная печь ДСП-120. Выплавка стали производится сериями. Количество плавок в серии определяется требованиями производственной программы. **Масса одной плавки составляет 120 тонн.**

Дуговая сталеплавильная печь ДСП-120 предназначена для:

- выплавки конструкционных углеродистых и легированных сталей;
- работы в технологической цепи с установками внепечного рафинирования и вакуумирования ASEA SKF и LF+ VD/VOD при производстве особонизкоуглеродистых, нержавеющих и роторных сталей.

1. Общая характеристика и основная деятельность «АЭМ-Спецсталь»

АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ
АЭМ-СПЕЦСТАЛЬ
РОСАТОМ

Сталеплавильный цех



Участок внепечного рафинирования и вакуумирования (УВРВ) включает в себя установку внепечного рафинирования и вакуумирования стали ASEA SKF и установку внепечной обработки стали LF+ VD/VOD.

На данном участке доводят жидкую сталь до заданного химического состава. Установки позволяют производить нагрев, рафинирование, легирование и вакуумирование металла. Доведение состава металла до заданного осуществляется путем введения шлакообразующих и легирующих добавок. **Процесс рафинирования** заключается в раскислении стали, путём введения добавок. **Процесс вакуумирования** предназначен для удаления из металла водорода и азота путем создания вакуума над поверхностью металла и продувки всей толщи металла аргоном.





На участке литейного зала происходит разливка стали в изложницы, где происходит остывание слитков.

1. Общая характеристика и основная деятельность «АЭМ-Спецсталь»

АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ
АЭМ-СПЕЦСТАЛЬ
РОСАТОМ

Сталеплавильный цех

Участок спецэлектрометаллургии (участок электропечей ЭШП и ВДП)

Для производства высококачественных сталей используют методы электрошлакового и вакуумно-дугового переплава. Переплаву подвергается выплавленная в печи ДСП-120 сталь (литой электрод ЭШП, ВДП).

Заготовка, выплавляемая на ДСП-120, поступает на участок для дальнейшего переплава в печи ЭШП. Металл электрошлакового переплава не имеет примесей и отличается улучшенными характеристиками. Из него изготавливают продукцию, к которой предъявляются повышенные требования к качеству материала: заготовки для специальных проектов, высокохромистые роторы для сверхкритических параметров пара и др.

Помимо электрошлакового переплава на участке применяется вакуумнодуговой переплав на печи ВДП. Процесс переплава на печи ВДП проходит в глубоком вакууме за счёт нагрева металла электрической дугой, в результате которого удаляются газы (кислород, водород, азот), неметаллические включения и улучшается структура металла.



1. Общая характеристика и основная деятельность «АЭМ-Спецсталь»

АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ
АЭМ-СПЕЦСТАЛЬ
РОСАТОМ

Кузнечно-прессовые цеха



Цех занимается изготовлением поковок (заготовка или готовое изделие, получаемое методом свободной ковки) весом **до 230 тонн**.

Основная номенклатура поковок: заготовки для прокатки (брамы), обечайки, валы, кольца, диски, цилиндры, эллиптические днища и прочие заготовки из различных марок сталей.



На термических участках производится термическая обработка поковок для придания им определенных механических и металлографических свойств.

Поковки, имеющие выявленные поверхностные дефекты (вмятины, выбоины, неглубокие трещины), на участке адъюстажа проходят обработку для удаления дефектов, а также происходит предварительная (черновая) механическая обработка поковок.

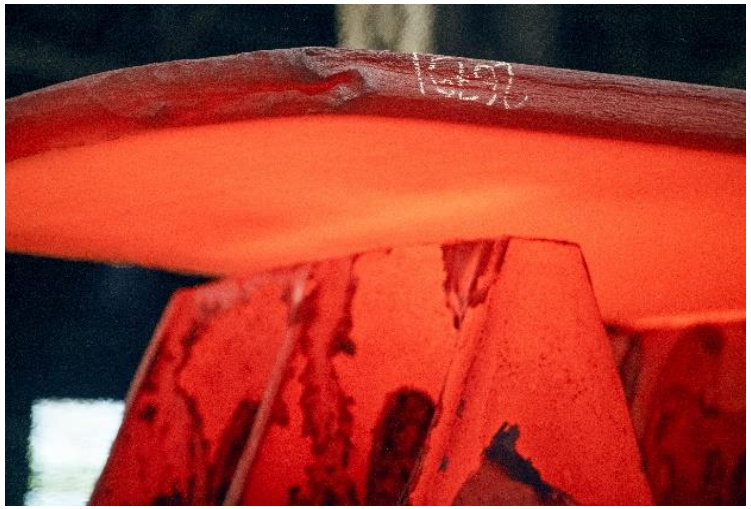
1. Общая характеристика и основная деятельность «АЭМ-Спецсталь»

АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ
АЭМ-СПЕЦСТАЛЬ
РОСАТОМ

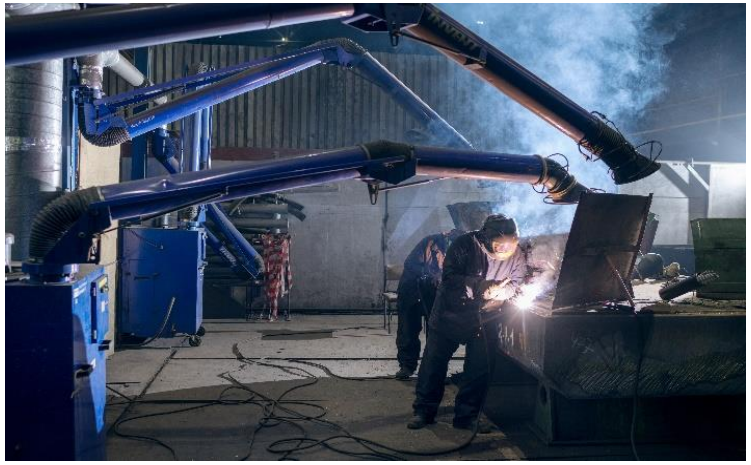
Термический цех

В цехе **выполняется окончательная термическая обработка листовой стали и поковок**, предварительная термическая обработка слитков и брам, правка листов и поковок, зачистка и вырезка листового проката, изготовление двухслойных пакетов, идущих под прокатку, сдача готовой продукции.









1. Общая характеристика и основная деятельность «АЭМ-Спецсталь»

АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ
АЭМ-СПЕЦСТАЛЬ
РОСАТОМ

Механотермический цех

Основной вид деятельности механическая (черновая и чистовая) и термическая обработка металлургических заготовок, полуфабрикатов.

На механических участках установлены: токарно-винторезные станки, горизонтально-расточные станки, карусельные станки, станки глубокого сверления, специальный глубоко-расточной станок.

На термических участках цеха производится термическая обработка (закалка, отпуск, отжиг, нормализация) металлургических поковок, полуфабрикатов в газопламенных и в электрических шахтных печах.

Также в этом цехе расположена установка тепловых испытаний роторов, используемых в энергетической отрасли. Установка предназначена для определения радиального биения ротора при его нагреве, а также определения прогиба ротора в процессе выдержки при заданной температуре испытаний и в процессе охлаждения.

Установка позволяет обрабатывать роторы

весом от 2 до 135 тонн
диаметром от 250 до 2150 мм
длиной от 1500 до 10000 мм





1. Общая характеристика и основная деятельность «АЭМ-Спецсталь»

АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ
АЭМ-СПЕЦСТАЛЬ
РОСАТОМ

Значимые события 2025 года

В 2025 году производственная площадка, на которой расположена «АЭМ-Спецсталь», **отмечает 140 лет** со дня рождения Ижорской стали. Здесь в 1885 году мартеновская печь выдала первую в истории заводов Ижоры тонну стали, что определило судьбу предприятия на годы вперед и стало главной причиной организации производства именно на Ижорской промышленной площадке первых атомных реакторов легендарной серии ВВЭР.

18 июля 2025 года запущен в эксплуатацию современный производственный комплекс электрошлакового переплава, который позволит в два раза увеличить выпуск специальных сталей высочайшего качества.

В **сентябре 2025** Ладожский парк стал центром экологической жизни Петербурга – здесь прошёл фестиваль «Экосфера Фест 2025», партнёром которого выступила «АЭМ-Спецсталь».

В **октябре 2025** года в механотермическом цехе осуществлена замена масляной закалочной среды на полимер, что позволило снизить выбросы загрязняющих веществ в атмосферу при проведении закалки, а также уменьшить риск возникновения пожароопасных и аварийных ситуаций.

В **ноябре 2025** года в термическом цехе с целью уменьшения запыленности в зоне производства работ по зачистке листового проката машины сплошной зачистки дополнительно оборудованы системой принудительного орошения над участком перемещения абразивных зачистных камней.



2. Основные документы, регулирующие природоохранную деятельность «АЭМ-Спецсталь»

АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ
АЭМ-СПЕЦСТАЛЬ
РОСАТОМ

Федерального уровня

- Федеральный закон от 10.01.2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды»;
- Федеральный закон от 24.06.1998 № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления»;
- Федеральный закон от 04.05.1999 № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха»;
- Федеральный закон от 07.12.2011 № 416-ФЗ «О водоснабжении и водоотведении»;
- Федеральный закон от 23.11.1995 № 174-ФЗ «Об экологической экспертизе»;
- Федеральный закон от 04.05.2011 г. № 99-ФЗ «О лицензировании отдельных видов деятельности»;
- Водный кодекс Российской Федерации от 03.06.2006 № 74-ФЗ;
- Постановление Правительства РФ «Об утверждении Правил холодного водоснабжения и водоотведения и о внесении изменений в некоторые акты правительства РФ» от 29.07.2013 № 644;
- СанПиН 2.1.3684-21 «Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению населения, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий» (Утверждены постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 января 2021г. № 3)
- Санитарные правила и нормативы СП 2.6.1.2612-10 «Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ 99/2010)»;
- Санитарные правила и нормативы СанПиН 2.6.1.2523-09 «Нормы радиационной безопасности НРБ-99/2009»;

Отраслевого уровня

- Приказ Госкорпорации «Росатом» от 05.12.2017 № 1/1232-П (в ред. приказа от 29.11.2021 № 1/1553-П) «Об утверждении Единой отраслевой экологической политики Госкорпорации «Росатом» и ее организаций»;
- Приказ Госкорпорации «Росатом» от 04.06.2014 № 1/517-П (в ред. приказа от 21.03.2022 № 1/344-П) «Об утверждении Единых отраслевых методических указаний по реализации Экологической политики Госкорпорации «Росатом» и ее организаций»;
- Приказ Госкорпорации «Росатом» от 05.08.2016 № 1/712-П (в ред. приказа от 01.07.2024 № 1/1184-П) «Об утверждении Единых отраслевых методических указаний по подготовке и предоставлению корпоративной отчетности о состоянии безопасности»;
- Приказ Госкорпорации «Росатом» от 07.12.2016 № 1/1196-П (в ред. приказа от 04.10.2024 № 1/1856-П) «Об утверждении реестров отчетности Госкорпорации «Росатом»;
- Приказ Госкорпорации «Росатом» от 18.04.2016 № 1/334-П (в ред. приказа от 25.08.2022 № 1/1099-П) «Об актуализации Положения о конкурсе «Экологически образцовая организация атомной отрасли»;
- Приказ Госкорпорации «Росатом» от 05.02.2024 № 1/177-П Об утверждении Единых отраслевых методических указаний по управлению природно-климатическим риском в Госкорпорации «Росатом» и ее организациях;
- Приказ Госкорпорации «Росатом» от 21.12.2022 № 1/1714-П «О внесении изменений в Положение о системе учета выбросов парниковых газов, образующихся в результате осуществления деятельности организаций Госкорпорации «Росатом» на территории Российской Федерации»;
- Приказ Госкорпорации «Росатом» от 21.12.2023 № 1/2470-П (в ред. приказа от 09.12.2024 № 1/2382-П) «Об утверждении единых отраслевых методических указаний по расчету выбросов парниковых газов Госкорпорации «Росатом» и ее организаций».

3. Экологическая политика «АЭМ-Спецсталь»

«АЭМ-Спецсталь» осуществляет деятельность в области охраны окружающей среды руководствуясь Экологической политикой «АЭМ-технологии», введенной в действие приказом от 20.12.2021 № 500-П «Об утверждении Экологической политики «АЭМ-технологии». Экологическая политика «АЭМ-технологии» разработана в соответствии со стратегией Госкорпорации «Росатом» и государства в области экологической безопасности и рационального использования природных ресурсов, природоохранным законодательством и экологической направленностью политики Российской Федерации.

Экологической политикой организации определено приоритетное направление природоохранной деятельности: систематическое снижение воздействия на окружающую среду и население городов присутствия предприятий «АЭМ-технологии».

Основными стратегическими целями «АЭМ-Спецсталь» в области охраны окружающей среды являются обеспечение экологически ориентированного развития «АЭМ-технологии», при поддержании высокого уровня экологической безопасности, необходимой для устойчивого развития предприятия, и сокращение негативного воздействия производства и поставляемого оборудования на окружающую среду до минимально приемлемого уровня.

Исходя из анализа деятельности «АЭМ-Спецсталь» на основе данных внутренних аудитов СЭМ, экологической отчетности предприятия и проверок, проводимых «Росатом Машиностроение» и ГК «Росатом», можно сделать вывод, что в своей деятельности «АЭМ-Спецсталь» придерживается принципов и выполняет стратегические цели, изложенные в Экологической политике организации. Персонал, в основном, ознакомлен с Экологической политикой и понимает ее положения.

Реализованы механизмы доведения Экологической политики до персонала:
- размещение в открытом доступе в локальной сети;
- размещение печатных копий на информационных стендах;
- осуществление информационных рассылок;
- включение в темы вводного инструктажа по экологической безопасности.

Реализуется механизм доведения Экологической политики до внешних заинтересованных сторон:
- публикация на официальном интернет-сайте;
- включение во все формы типовых договоров оговорок об ознакомлении подрядчиками и заказчиками с Экологической политикой организации, размещенной на официальном интернет-сайте;
- направление сведений об Экологической политике заказчикам при проведении аудита в рамках закупочной процедуры.

Необходимость внесения изменений в Экологическую политику, исходя из оценки изменений в законодательстве, международной и внутренней экономической ситуации, отсутствует. Экологическая политика «АЭМ-технологии» на 2025 год является актуальной и соответствует основным принципам организации.

Экологические цели и мероприятия по их достижению разработаны с целью результативности исполнения и контроля наиболее значимых намеченных мероприятий в области охраны окружающей среды.

Экологические цели «АЭМ-Спецсталь» установлены в соответствии с Экологической политикой «АЭМ-технологии» с учетом изменений в СЭМ и результатов функционирования СЭМ за предыдущий год.

В отчетном 2025 году были реализованы мероприятия, имеющие как технологическую, так и организационную направленность:
- модернизация газоочистного оборудования;
- обустройство мест временного накопления отходов;
- передача 100 % объема отходов предприятия на утилизацию и обезвреживание;
- внедрение и контроль процедуры раздельного сбора отходов и вторсырья;
- уменьшение доли использования ртутьсодержащих ламп;
- повышение компетентности персонала.

4. Система экологического менеджмента





СЭМ «АЭМ-технологии» сертифицирована в 2022 году независимым органом по сертификации ООО «ДКС РУС» на соответствие международному стандарту ISO 14001:2015.
Выдан сертификат № 21110119 UM15, срок действия сертификата до 27.12.2025.

В декабре 2025 года Органом по сертификации систем менеджмента ООО «ДКС СЕРТИФИКАЦИЯ» был проведен ресертификационный аудит на соответствие международному стандарту ISO 14001:2015.

По результатам аудита было принято решение о соответствии системы экологического менеджмента АЭМ-Спецсталь требованиям международного стандарта и выдан сертификат № 51110040 UM15, сроком действия до 27.12.2028 г.

Все мероприятия, запланированные по результатам анализа функционирования СЭМ со стороны руководства в 2025 году выполнены в полном объеме и признаны результативными.

По результатам предыдущего анализа функционирования СЭМ:

- продолжена организация мест накопления твердых коммунальных отходов;
- принято решение продолжить обучение специалистов «АЭМ-Спецсталь» по СЭМ для повышения уровня их компетенции;
- продолжено проведение внутренних аудитов для своевременного выявления и устранения несоответствий;
- продолжена идентификация экологических аспектов, рисков и возможностей, связанных с деятельностью подразделений, для получения более полной информации о функционировании СЭМ;
- продолжена актуализация должностных инструкций и положений о подразделениях в части требований СЭМ.

5. Сведения о производственном экологическом контроле и мониторинге окружающей среды

АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ
АЭМ-СПЕЦСТАЛЬ
РОСАТОМ

В соответствии с требованиями природоохранного законодательства в «АЭМ-Спецсталь» организован и регулярно осуществляется производственный экологический контроль.

Объектами ПЭК являются:

- стационарные источники выбросов вредных и загрязняющих веществ в атмосферный воздух
- газоочистные и аспирационные установки
- локальные очистные сооружения сточных вод
- атмосферный воздух на границе санитарно-защитной зоны предприятия
- уровень шумового воздействия на границе санитарно-защитной зоны предприятия
- места накопления отходов производства и потребления, обращение с отходами

Производственный экологический контроль осуществляется с привлечением аккредитованной организации.

Эффективность работы газоочистных и аспирационных установок контролируется 2 раза в год, согласно требований «Правил эксплуатации установок очистки газа» (утверждены Приказом Минприроды России от 21.03.2025 № 124). Фактическая эффективность равна или превышает проектную эффективность.

Эффективность работы локальных очистных сооружений сточных вод контролируется ежемесячно. Концентрации загрязняющих веществ (взвешенные вещества, нефтепродукты, $БПК_5$) в сточных водах после очистки не превышают установленных нормативов.



«АЭМ-Спецсталь» расположена в границах санитарно-защитной зоны объединенной промышленной территории Колпинского района — «Ижорские заводы».

Предприятие проводит наблюдения в точках № 2 и № 3.

5. Сведения о производственном экологическом контроле и мониторинге окружающей среды

АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ
АЭМ-СПЕЦСТАЛЬ
РОСАТОМ

В месяцы и часы пиковых нагрузок предприятия результаты наблюдения за состоянием атмосферного воздуха и уровнем шумового воздействия не превышают допустимых значений.

Точка измерения	Показатель	Фактическое измеренное значение, 2022 г	Фактическое измеренное значение, 2023 г	Фактическое измеренное значение, 2024 г	Фактическое измеренное значение, 2025 г	Допустимое значение
№ 2	Уровень шума	50 дБА	51 дБА	51 дБА	52 дБА	55 дБА
	Взвешенные частицы	0,17 мг/м^3	0,28 мг/м^3	0,22 мг/м^3	0,20 мг/м^3	0,3 мг/м^3
	Оксид углерода	0,1 мг/м^3	0,1 мг/м^3	0,2 мг/м^3	0,14 мг/м^3	5,0 мг/м^3
	Диоксид азота	< 0,1 мг/м^3	< 0,1 мг/м^3	0,1 мг/м^3	0,10 мг/м^3	0,2 мг/м^3
	Железо	0,012 мг/м^3	0,010 мг/м^3	0,011 мг/м^3	0,00913 мг/м^3	0,04 мг/м^3
	Марганец	0,0011 мг/м^3	0,0013 мг/м^3	0,0012 мг/м^3	0,00122 мг/м^3	0,01 мг/м^3
	Хром	0,00031 мг/м^3	0,00033 мг/м^3	0,00032 мг/м^3	0,00031 мг/м^3	0,0015 мг/м^3
№ 3	Уровень шума	51 дБА	50 дБА	53 дБА	51 дБА	55 дБА
	Взвешенные частицы	0 мг/м^3	0,28 мг/м^3	0,22 мг/м^3	0,20 мг/м^3	0,3 мг/м^3
	Оксид углерода	0,1 мг/м^3	0,1 мг/м^3	0,2 мг/м^3	0,15 мг/м^3	5,0 мг/м^3
	Диоксид азота	< 0,1 мг/м^3	< 0,1 мг/м^3	0,1 мг/м^3	0,10 мг/м^3	0,2 мг/м^3
	Железо	0,011 мг/м^3	0,01 мг/м^3	0,01 мг/м^3	0,01009 мг/м^3	0,04 мг/м^3
	Марганец	0,0011 мг/м^3	0,0012 мг/м^3	0,0012 мг/м^3	0,00121 мг/м^3	0,01 мг/м^3
	Хром	0,00029 мг/м^3	0,00031 мг/м^3	0,0003 мг/м^3	0,00032 мг/м^3	0,0015 мг/м^3

6. Сведения о воздействии на окружающую среду

АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ
АЭМ-СПЕЦСТАЛЬ
РОСАТОМ

«АЭМ-Спецсталь» имеет I категорию негативного воздействия на окружающую среду.

Присвоен код 40-0178-006967-П.

Соответствие наилучшим доступным технологиям (НДТ).



Технологические процессы предприятия соответствуют следующим НДТ:

01	выплавка стали в электродуговых печах	ИТС 26-2022, НДТ 5.6.2 (а, д) ИТС 26-2022, НДТ 5.6.3 (б, в, г) ИТС 26-2022, НДТ 5.6.4 (а, в, г) ИТС 26-2022, НДТ 5.6.5 ИТС 26-2022, НДТ 5.6.6 (а, б, д, е) ИТС 26-2022, НДТ 5.6.7 (б, в, г, д, е)
02	доведение металла до требуемого химического состава на установках внепечного рафинирования и вакуумирования	ИТС 26-2022, НДТ 5.6.2 (в, г) ИТС 26-2022, НДТ 5.6.3 (а) ИТС 26-2022, НДТ 5.6.5 ИТС 26-2022, НДТ 5.6.6 (е) ИТС 26-2022, НДТ 5.6.7 (б, в, г, д, е)
03	переплав металлических заготовок в электрошлаковой печи и вакуумно-дуговой печи	ИТС 26-2022, НДТ 5.6.2 (б) ИТС 26-2022, НДТ 5.6.5 ИТС 26-2022, НДТ 5.6.7 (в, г, д)
04	хранение, переработка и отгрузка шихты	ИТС 26-2022, НДТ 5.6.7 (в, г, д)
05	правка листов и поковок, зачистка и вырезка листового проката	ИТС 26-2022, НДТ 5.6.7 (е)
06	механическая обработка металлических изделий на станках	ИТС 26-2022, НДТ 5.6.7 (в, г, д)

6. Сведения о воздействии на окружающую среду

АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ
АЭМ-СПЕЦСТАЛЬ
РОСАТОМ

Водопотребление и водоотведение

«АЭМ-Спецсталь» не имеет собственного водозабора из открытых и подземных источников.

Техническую и питьевую воду предприятие получает по договору из централизованных источников водоснабжения.

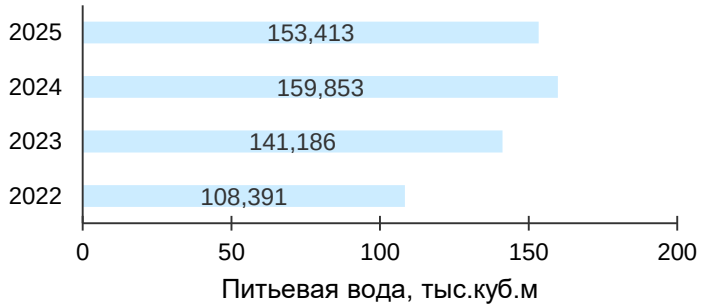
На предприятии функционирует система оборотного водоснабжения, используемая для охлаждения технологического оборудования. Очистка, подготовка и охлаждение оборотной воды осуществляется на сторонних предприятиях, расположенных на территории Ижорской промышленной площадки.

«АЭМ-Спецсталь» не осуществляет водоотведение в природные водоемы. Сброс сточных вод осуществляется в централизованную систему водоотведения.

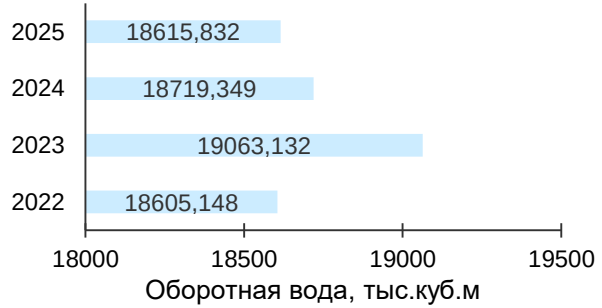
Значительное увеличение объемов водоотведения связано с изменениями систем учета сточных вод в рамках существующих договоров.

Лимиты водопотребления и водоотведения предприятию не установлены.

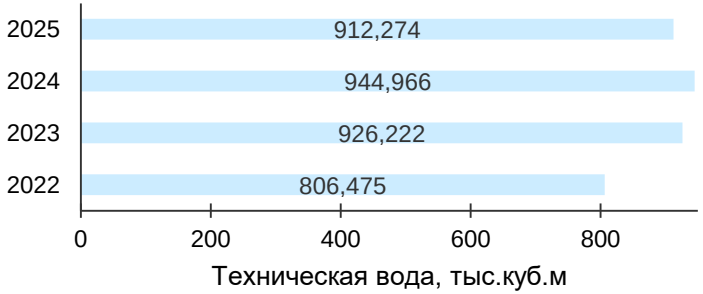
Динамика объемов водопотребления, 2022-2025 гг., питьевая вода



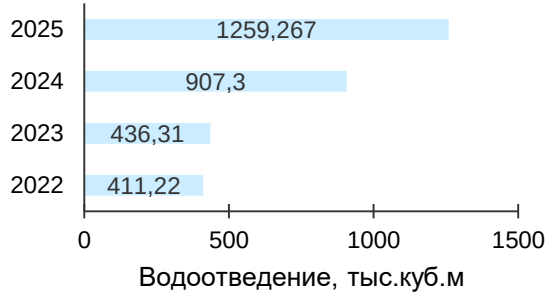
Динамика объемов водопотребления, 2022-2025 гг., оборотная вода



Динамика объемов водопотребления, 2022-2025 гг., техническая вода



Динамика объемов водоотведения, 2022-2025 гг.



6. Сведения о воздействии на окружающую среду

АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ
АЭМ-СПЕЦСТАЛЬ
РОСАТОМ

Выбросы вредных и загрязняющих веществ в атмосферный воздух

22 января 2025 года «АЭМ-Спецсталь» получила Комплексное экологическое разрешение № 062, срок действия 22.01.2025-21.01.2032. Приказ Северо-Западного межрегионального управления Росприроднадзора № 44-ПР от 22.01.2025.

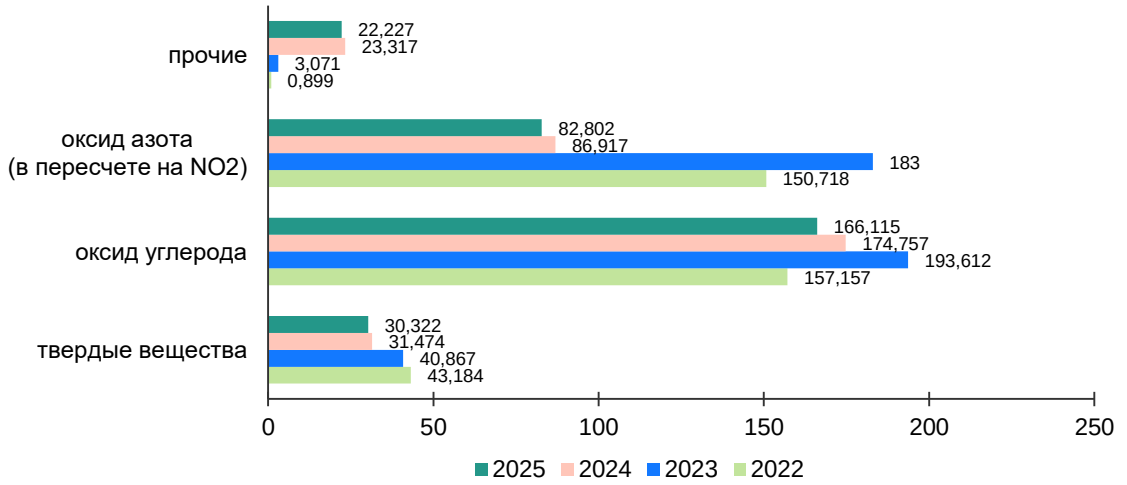
Валовый выброс вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух за 2025 год составил 301,466 тонн, из них твердых веществ 30,322 тонн, газообразных и жидких 271,144 тонн.

Основной вклад в валовый выброс приходится на газообразные вещества: оксиды азота (в пересчете на NO2) и углерод оксид (82,802 тонн и 166,115 тонн соответственно).

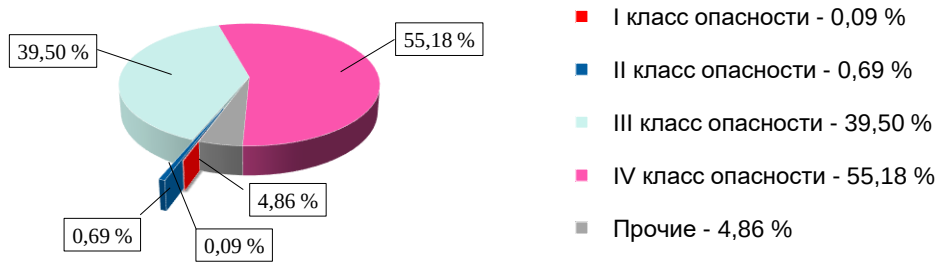
Объем выбросов «АЭМ-Спецсталь» в 2025 году по классам опасности:

Класс опасности	Установленные нормативы, тонн/год	Фактический выброс, тонн/год
I класс	0,699	0,28
II класс	2,955	0,69
III класс	178,761	119,076
IV класс	279,185	166,362
Прочие	18,485	14,656

Динамика выбросов в атмосферный воздух (тонн), 2022-2025 гг.



Процентное соотношение объемов выбросов «АЭМ-Спецсталь» в 2025 году по классам опасности



6. Сведения о воздействии на окружающую среду

АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ
АЭМ-СПЕЦСТАЛЬ
РОСАТОМ

Выбросы парниковых газов

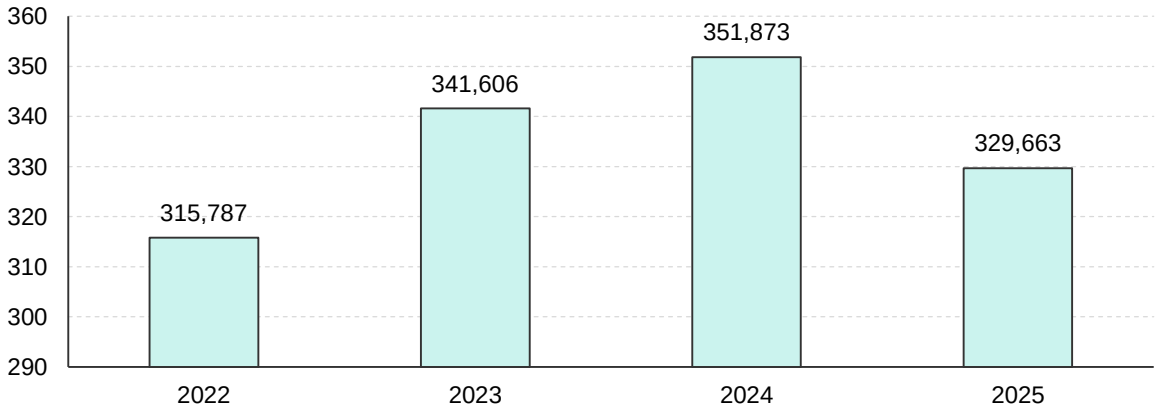
Расчет выбросов парниковых газов осуществляется по Единым отраслевым методическим указаниям по расчету выбросов парниковых газов Госкорпорации «Росатом» и ее организаций, утвержденных приказом от 21.12.2023 № 1/2470-П.

Выброс парниковых газов в пересчете на CO2-эквивалент по Охвату 1 и Охвату 2 в 2025 году составил 329,663 тонн.

Основными источниками выбросов парниковых газов являются: дуговая сталеплавильная печь ДСП-120, термические и нагревательные печи, газорезательные работы.

Выбросы радионуклидов и озоноразрушающих веществ отсутствуют.

Динамика выбросов парниковых газов по Охвату 1 и Охвату 2 за 2022-2025 гг. (тыс.тонн CO_2-экв.)





6. Сведения о воздействии на окружающую среду

Образование отходов производства и потребления

22 января 2025 года «АЭМ-Спецсталь» получила Комплексное экологическое разрешение № 062, срок действия 22.01.2025-21.01.2032. Приказ Северо-Западного межрегионального управления Росприроднадзора № 44-ПР от 22.01.2025.

Объем образования отходов в 2025 году составил 19409,2 тонн, из них:
I класса опасности 1,1 тонн, III класса опасности 652,9 тонн,
IV класса опасности 10715,8 тонн, V класса опасности 8039,4 тонн.

По сравнению с 2024 годом зафиксировано увеличение объема образования отходов на 1,22 %.

При этом объем отходов, переданных на обезвреживание и/или утилизацию, снизился на 39,29 %:

Отходы I класса опасности: 1,133 т, снижение на 20,16 %

Связано с планомерным переходом на светодиодное освещение.

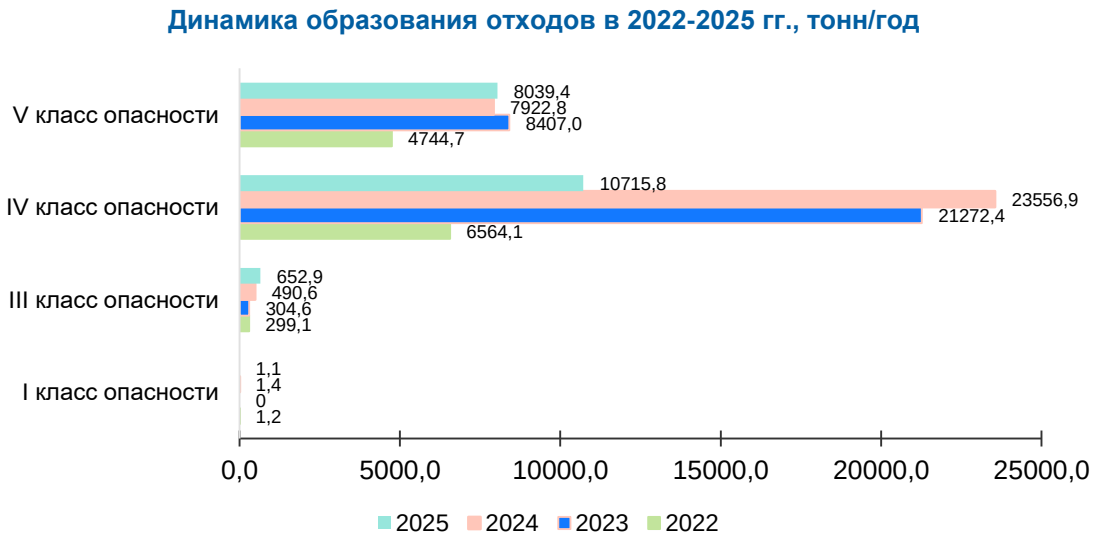
Отходы III класса опасности: 652,920 т, увеличение на 33,09 %

Общее образование отходов составило 1229,12 т., из которых 652,920 т было передано на обезвреживание, а 576,200 т. было реализовано. Указанный скачок образования жидких отходов связан с заменой закалочной среды с масла на полимер. Объем закалочного бака составляет 800 куб.м.

Отходы IV класса опасности: 10 715,812 т, снижение на 54,51 %

Общее образование отходов составило 24 844,162 т., из которых 10715,812 т было передано на утилизацию, а 14 128,350 т было реализовано.

Отходы V класса опасности: 8 039,411 т, увеличение на 1,47 %



6. Сведения о воздействии на окружающую среду

АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ
АЭМ-СПЕЦСТАЛЬ
РОСАТОМ

Образование отходов производства и потребления

Предприятие производит планомерную замену ртутьсодержащих ламп на светодиодные лампы, что ведет к экономии электроэнергии и снижению образования отходов I класса опасности на 100 % от образуемого объема.
При замене и ремонте футеровок печей огнеупорный кирпич проходит сортировку. Годный динасовый кирпич повторно используется для кладки, а шамотный кирпич передается на дробильно-помольный участок копрового цеха для приготовления стопорной и прибыльной массы, которые используются для кладки футеровки
Окалина, образующаяся при газовой резке и от ковки и прессования заготовок, используется для адьюстажа поковок и брам, а также передается на дробильно-помольный участок копрового цеха с целью измельчения, сортировки и дальнейшей передачи в шихту для переплавки.
Также ряд отходов используется повторно как исходное сырье (например, металлическая стружка, брак).
Часть отходов реализуется сторонним потребителям.
Радиоактивные отходы у «АЭМ-Спецсталь» отсутствуют.



7. Состояние территории

Промышленная площадка «АЭМ-Спецсталь» расположена на территории промышленной площадки Ижорских заводов, в Колпинском районе города Санкт-Петербург.

Площадь промышленной площадки составляет 39,3 га. Исторические и природные охранные зоны на территории отсутствуют. Рельеф местности ровный. Ближайшая селитебная зона расположена в южном направлении на расстоянии 50-100 м от границ промплощадки.

Выполненные в 2025 году инструментальные измерения содержания загрязняющих веществ на границе санитарно-защитной зоны промплощадки случаев превышения предельно допустимых концентраций не выявили.

Проведенные инструментальные замеры шума в 2022-2025 году показали, что уровень звукового давления на границе территории промплощадки соответствует санитарным нормам.

Экологическая обстановка в районе размещения предприятия удовлетворительная.



8. Сведения о мероприятиях в области охраны окружающей среды

АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ
АЭМ-СПЕЦСТАЛЬ
РОСАТОМ

В **2025** году

214 839,00 тыс. руб.

затраты на природоохранную деятельность

в том числе
63 313,00 тыс. руб. на текущие (эксплуатационные) затраты,
151 526,00 тыс. руб на оплату услуг природоохранного назначения.

Также

200,44 тыс. руб.

плата за негативное воздействие

в том числе
170,76 тыс. руб. плата за выбросы в атмосферный воздух сверх нормативов
28,12 тыс. руб. плата за выбросы в атмосферный воздух в пределах нормативов
0,00 тыс. руб. плата за размещение отходов

Предприятие постоянно взаимодействует с экологическими организациями
по вопросам, касающимся разработки нормативно-технической экологической документации, а также организует встречи специалистов в области охраны окружающей среды, работающих на предприятиях, расположенных на территории Ижорской промышленной площадки.

Ежегодно осуществляется обучение и повышение квалификации сотрудников и подготовка новых кадров в области охраны окружающей среды.

Сотрудники предприятия принимают участие в мероприятиях, которые проводит Госкорпорация «Росатом», в таких как:

В «АЭМ-Спецсталь» успешно реализуется эколого-благотворительный проект «Крышечки доброТЫ»



- подготовка отчетов по реализации экологической политики;
- составление планов реализации экологической политики на 2026 год и на период до 2028 года;
- подготовка отчетов по экологической безопасности;
- предоставление информации об основных аспектах деятельности, показателях энергетической эффективности и др.

9. Адреса и контакты

АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ
АЭМ-СПЕЦСТАЛЬ
РОСАТОМ



- **Быбин Максим Борисович** — **(812) 331-89-00**

  И.о. директора по техническому развитию и ремонтам

- **Болгов Андрей Сергеевич** — **(812) 331-89-00, доб. 7035**

  Заместитель директора по техническому развитию и ремонтам – начальник управления охраны труда и промышленной безопасности

- **Ваганова Наталья Юрьевна** — **(812) 331-89-00, доб. 7374**

  Главный специалист по охране окружающей среды

Спасибо
за внимание