

Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительные характеристики и (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории и должности/класса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительные сведения (при необходимости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Фрезеровщик 4-го разряда (3-й уровень квалификации)	Фрезеровщик Приказ Минтруда России 13.03.2017 № 260н	3	С/01.3	Фрезерование поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 7-10 квалитетам, включая фасонные поверхности и сопряжения поверхностей, на фрезерных станках, включая одновременную обработку	-		1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих ИЛИ 1. Аттестат о среднем общем образовании 2. Свидетельство о профессии рабочего,	5 лет	Фрезеровщик 4-го разряда. ЕТКС, выпуск 2, часть 2, раздел «Механическая обработка металлов и других материалов», § 136

				двух или трех поверхностей на многошпиндельных продольно-фрезерных станках					должности служащего 3. Документ(ы), подтверждающие наличие не менее одного года опыта работы фрезеровщиком 3-го разряда
			C/02.3	Фрезерование поверхностей заготовок сложных деталей точно с размерами по 8-11 классам, а также одновременная обработка нескольких деталей или одновременная многосторонняя обработка одной детали набором специальных фрез на многошпиндельных продольно-фрезерных станках					
			C/03.3	Фрезерование поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 7-10 классам на					

					настроенных с пециализирова нных станках или на универсально м оборудовании с применением мерного режущего инструмента					
				C/04.3	Фрезерование зубьев шестерен и зубчатых реек 9 степени точности					
				C/05.3	Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 7-10 квалитетам, сложных деталей – по 8-11 квалитетам и деталей зубчатых передач 9 степени точности					