

Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительные характеристики (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории и должности/класса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительные сведения (при необходимости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Фрезеровщик 3-го разряда (3-й уровень квалификации)	Фрезеровщик Приказ Минтруда России 13.03.2017 № 260н	3	В/01.3	Фрезерование поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 8-11 квалитетам на горизонтальных и вертикальных универсальных фрезерных станках, простых продольно-фрезерных, копировальных	-		1. Аттестат о среднем общем образовании 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего 3. Документ(ы), подтверждающие наличие не менее шести месяцев опыта работы фрезеровщиком 2-го разряда	5 лет	Фрезеровщик 3-го разряда. ЕТКС, выпуск 2, часть 2, раздел «Механическая обработка металлов и других материалов», § 135

	х и шпоночных станках с применением универсальных приспособлений
В/02.3	Фрезерование поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12-14 квалитетам (включая радиусные поверхности, однозаходные резьбы и спирали) на горизонтальных, вертикальных, простых продольно-фрезерных, копировальных и шпоночных станках
В/03.3	Фрезерование поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 8-11 квалитетам на специализированных

	анных станках, налаженных для обработки определенных деталей и для выполнения отдельных операций, или на универсальном оборудовании с применением мерного режущего инструмента
В/04.3	Фрезерование зубьев шестерен и зубчатых реек по 10 – 11 степени точности
В/05.3	Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 8-11 квалитетам, сложных деталей – по 12-14 квалитетам и деталей зубчатых передач 10-11

					степени точности					
--	--	--	--	--	---------------------	--	--	--	--	--