

Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительные характеристики и (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории и должности/класса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительные сведения (при необходимости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Токарь-карусельщик 6-го разряда (4 уровень квалификации)	Токарь-карусельщик Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 460н	4	E/01.4	Подготовка токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 22000 мм и более к изготовлению особо сложных деталей, в том числе тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих с точностью	-		1. Аттестат о среднем общем образовании 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицирован	5 лет	Токарь-карусельщик 6-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 121

				размеров до 6, 7 качества				ных рабочих, служащих
			E/02.4	Обработка заготовок особо сложных деталей, в том числе тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих с точностью размеров до 6, 7 качества на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 22000 мм и более				2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет токарем-карусельщиком 5-го разряда
			E/03.4	Контроль качества обработки поверхностей особо сложных деталей, в том числе тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих с точностью размеров до 6, 7 качества				