

Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительные характеристики и (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории и должности/класса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительные сведения (при необходимости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Токарь 3-го разряда (3-й уровень квалификации)	Токарь Приказ Минтруда России 13.03.2017 № 261н	3	В/01.3	Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью по 8–11 квалитетам (включая конические поверхности)	-		1. Аттестат о среднем общем образовании 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего 3. Документ(ы), подтверждающие наличие не менее шести месяцев опыта работы токарем 2-го разряда	5 лет	Токарь 3-го разряда ЕТКС, выпуска 2, часть 2, раздел «Механическая обработка металлов и других материалов», § 109
				В/02.3	Токарная обработка наружных и внутренних					

	поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12–14 квалитетам
В/03.3	Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей с точностью по 7–10 квалитетам на специализиров анных станках, налаженных для обработки определенных деталей или выполнения отдельных операций
В/04.3	Нарезание наружной и внутренней однозаходной треугольной, прямоугольно й и трапецеида льной резьбы в заготовках деталей резцами и вихревыми головками

				V/05.3	Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 8–11 квалитетам и сложных деталей – по 12-14 квалитетам				
--	--	--	--	--------	---	--	--	--	--