

Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительные характеристики и (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории и должности/класса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительные сведения (при необходимости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Сверловщик 4-го разряда (3 уровень квалификации)	Сверловщик Приказ Минтруда России 19.03.2018 № 162н	3	С/01.3	Обработка отверстий с точностью размеров по 6-7 квалитетам на глубину до пяти диаметров в простых деталях	-		1. Аттестат о среднем общем образовании 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года сверловщиком 3-го разряда	5 лет	Сверловщик 4-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 93

C/02.3

Обработка отверстий с точностью размеров по 8-11 квалитетам в сложных деталях (включая резьбовые отверстия до 6 степени точности)

C/03.3

Сверление отверстий на глубину свыше 15 диаметров на сверлильных станках, а также на глубину свыше 20 диаметров на специальных наладочных станках

C/04.3

Контроль отверстий в простых деталях с точностью размеров по 6-7 квалитетам, в сложных деталях с точностью размеров по 8-11 квалитетам

ИЛИ

1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих

				(включая резьбовые отверстия 7-8 степени точности), а также глубоких отверстий глубиной свыше 15 диаметров					
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--