

Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительные характеристики (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории и должности/класса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительные сведения (при необходимости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Наладчик сверлильно-фрезерно-расточных обрабатывающих центров с ЧПУ 5-го разряда (4-й уровень квалификации)	Наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением Приказ Минтруда России от 13.03.2017 № 265н	4	В/01.4	Установка и наладка приспособления сверлильно-фрезерно-расточного обрабатывающего центра с ЧПУ для изготовления корпусных деталей	-		1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих 2. Документ(ы), подтверждающие опыт работы не менее одного года наладчиком обрабатывающих	3 года	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 5-го разряда. ЕТКС, выпуск 2, часть 2, раздел «Механическая обработка металлов и других материалов», § 45

В/02.4	Установка и наладка инструментов сверлильно-фрезерно-расточного обрабатывающего центра с ЧПУ для изготовления простых корпусных деталей	<p>центров с числовым программным управлением 4-го разряда ИЛИ</p> <p>1. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего</p> <p>2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет наладчиком обрабатывающих центров с числовым программным управлением 4-го разряда</p>
В/03.4	Наладка сверлильно-фрезерно-расточного обрабатывающего центра с ЧПУ для изготовления простых корпусных деталей	
В/04.4	Изготовление пробной корпусной детали и передача ее в ОТК	
В/05.4	Подналадка сверлильно-фрезерно-расточного обрабатывающего центра с ЧПУ для изготовления простых корпусных деталей в процессе	

					работы					
--	--	--	--	--	--------	--	--	--	--	--