

Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительные характеристики (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории и должности/классы профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительные сведения (при необходимости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Наладчик токарных обрабатывающих центров с ЧПУ 5-го разряда (4 уровень квалификации)	Наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением Приказ Минтруда России от 13.03.2017 № 265н.	4	С/01.4	Установка и наладка приспособления токарного обрабатывающего центра с ЧПУ для изготовления простых деталей типа тел вращения	-		1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих 2. Документ_(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года наладчиком обрабатывающих	3 года	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 5-го разряда. ЕТКС часть №2 выпуска №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов» §45

				C/02.4	Установка и наладка инструментов токарного обрабатывающего центра с ЧПУ для изготовления простых деталей типа тел вращения						центров с числовым программным управлением 4-го разряда ИЛИ 1. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего 2. Документ_(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет наладчиком обрабатывающих центров с числовым программным управлением 4-го разряда
				C/03.4	Наладка токарного обрабатывающего центра с ЧПУ для изготовления сложных деталей типа тел вращения						
				C/04.4	Изготовление пробной сложной детали типа тела вращения и передача ее в ОТК						
				C/05.4	Подналадка токарного обрабатывающего центра с ЧПУ в процессе работы						