

Номер п/п	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие которому проводится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровень) квалификации, в соответствии с профессиональным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации	Срок действия свидетельства о квалификации	Дополнительные характеристики (при необходимости): наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС с указанием разряда работы, профессии/категории и должности/класса профессии
				код трудовой функции	наименование трудовой функции	дополнительные сведения (при необходимости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Наладчик токарных обрабатывающих центров с ЧПУ 4-го разряда (3-й уровень квалификации)	Наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением Приказ Минтруда России от 13.03.2017 № 265н	3	A/01.3	Установка и наладка приспособления токарного обрабатывающего центра с ЧПУ для изготовления простых деталей типа тел вращения	-		1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих ИЛИ 1. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего 2. Документ(ы),	3 года	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 4-го разряда. ЕТКС, выпуск 2, часть 2, раздел «Механическая обработка металлов и других материалов», § 44

				A/02.3	Установка и наладка инструментов токарного обрабатывающего центра с ЧПУ для изготовления простых деталей типа тел вращения			подтверждающий опыт работы не менее двух лет оператором обрабатывающих центров с числовым программным управлением	
				A/03.3	Наладка токарного обрабатывающего центра с ЧПУ для изготовления простых деталей типа тел вращения				
				A/04.3	Изготовление пробной простой детали типа тел вращения и передача ее в отдел технического контроля				
				A/05.3	Подналадка токарного обрабатывающего центра с ЧПУ в процессе работы				