

Литейный завод «Петрозаводскмаш»



МАТЕРИАЛЫ ОТЛИВОК



№	Марка	НТД	Механические свойства				Примечание
			σв, МПа	σт, МПа	δ, %	НВ	
			не менее				
ЧУГУНЫ С ПЛАСТИНЧАТЫМ ГРАФИТОМ (машиностроительные отливки общего назначения массой до 70 т)							
1	СЧ 10	ГОСТ 1412-85	100				Механические свойства могут определяться по приливным пробам в соответствии с EN1563
2	СЧ 15 EN-GJL-150	ГОСТ 1412-85 EN1561	150				
3	СЧ20, EN-GJL-200(U)	ГОСТ 1412-85 EN1561	200				
4	СЧ25, EN-GJL-250(U)	ГОСТ 1412-85 EN1561	250				
5	СЧ30, EN-GJL-300(U)	ГОСТ 1412-85 EN1561	300				
6	СЧ35, EN-GJL-350(U)	ГОСТ 1412-85 EN1561	350				
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЧУГУН С РЕГЛАМЕНТИРУЕМЫМИ СВОЙСТВАМИ В ТЕЛЕ ОТЛИВКИ (для отливок корпусов и крышек цилиндров с толщиной стенки до 120 мм массой до 70 т)							
10	VZ 1	ТУ 26-0401-439-78	195			170-220	Механические свойства в теле отливки
11	VZ 2	ТУ 26-0401-439-78	235			180-230	
12	VZ 3	ТУ 26-0401-439-78	275			205-235	
13	VZ 4	ТУ 26-0401-439-78	305			210-245	
14	VZ 5	ТУ 26-0401-439-78	330			215-250	
ВЫСОКОПРОЧНЫЕ ЧУГУНЫ С ШАРОВИДНЫМ ГРАФИТОМ (отливки массой до 50 т)							
15	ВЧ 40, EN-GJS-400-15(U) EN-GJS-400-18(U)	ГОСТ 7293-85 EN 1563 EN 1563	400	250	15		Может регламентироваться ударная вязкость и твердость Механические свойства могут определяться по приливным пробам в соответствии с EN1563
16	ВЧ 45, EN-GJS-450(U)	ГОСТ 7293-85 EN 1563	450	310	10		
17	ВЧ 50, EN-GJS-500-7(U)	ГОСТ 7293-85 EN 1563	500	320	7		
18	ВЧ 60, EN-GJS-600-3(U)	ГОСТ 7293-85 EN 1563	600	380	3		
19	ВЧ 70, EN-GJS-700-2(U)	ГОСТ 7293-85, EN 1563	700	420	2		
20	ВЧ 80	ГОСТ 7293-85	800	480	2		
21	SA-395	SA-395	414	276	18		
ЖАРОСТОЙКИЕ ЧУГУНЫ (отливки массой до 20 т)							
21	ЧХ 1	ГОСТ 7769-82					Сдаточным параметром является химический
22	ЧС 5	ГОСТ 7769-82					

№	Марка	НТД	Механические свойства				Примечание
			σв, МПа	σт, МПа	δ, %	НВ	
			не менее				
23	ЧХ 32	ГОСТ 7769-82					состав
ИЗНОСОСТОЙКИЕ ЧУГУНЫ (отливки массой до 20 т)							
24	ИЧХ28Н2	ТУ 26-06-1484-87				HRCэ 44-56	
25	GX 260	DIN 1695				HRCэ ≥ 50	
26	90X28 МЗТЛ	ТУ 26-06-1231-79					Коррозионно-устойчивый износостойкий сплав
27	ЧХ8Н4	ТУ 108.11.47-82				HRCэ ≥ 58	Аналог NI-HARD 4 Модифицир. Mg, Се
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЧУГУН (для отливок металлургических изложниц массой до 120 т)							
28	СЧИ	ТУ 26-0401-724-86					Сдаточные параметры - химический состав и микроструктура
ЧУГУН ДЛЯ ТОРМОЗНЫХ КОЛОДОК ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА							
29	Тип "С"	ОСТ 32.194-2002				207-241	Сдаточные параметры - химический состав, микроструктура и твердость
30	Тип "Ф"	ГОСТ 28186-89				187-241	
31	Тип "М"	ГОСТ 30249-97				229-302	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ НЕМАГНИТНЫЙ ЧУГУН (отливки массой до 20 т)							
32	Нирезист, GGG-Ni 22	РД 78-01-57	372	186	15	130-170	С шаровидным графитом

АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ



ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ
«АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ»
(ЗАО «АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ»)
ул. Финляндская, д.7, г. Колпино,
Санкт-Петербург, Россия, 196650
Тел./факс: +7(812) 457-05-88
E-mail: info@aemtech.ru www.aemtech.ru

АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ
ПетрозаводскМаш



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД
«ПЕТРОЗАВОДСКАМШ»
ул. Зайцева, 65, г. Петрозаводск, 185031,
Республика Карелия, Россия
Телефон.: +7(8142)716-986
Факс: +7(8142)716-971
E-mail: LZ@pzm.su www.pzm.su



Материалы ОТЛИВОК

